

# Šablona k frézování spojů pracovních desek

velikost 650

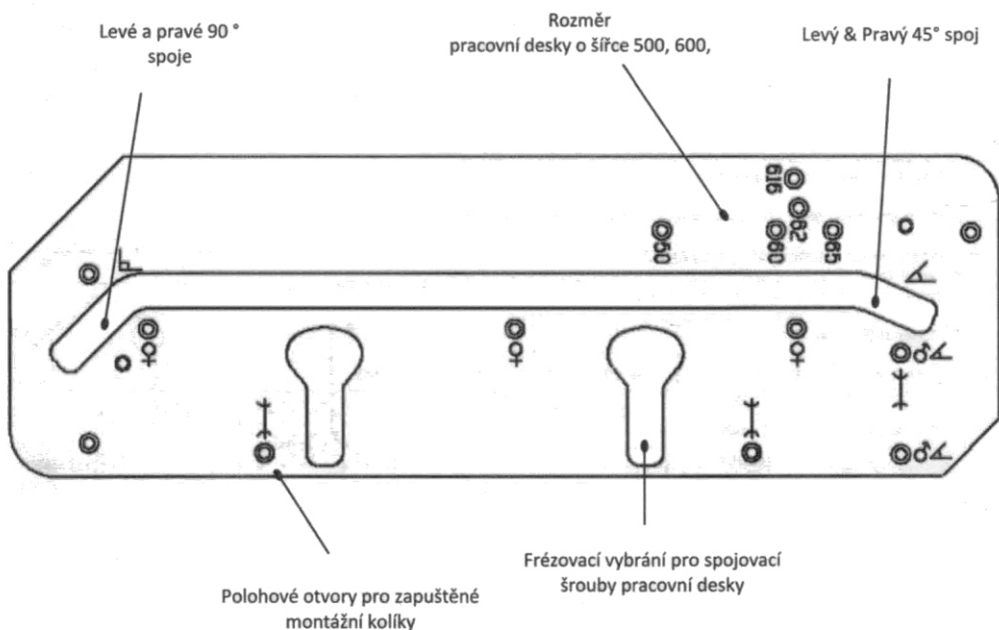
POŽADOVANÉ DOPLŇKOVÉ VYBAVENÍ:

HORNÍ FRÉZKA

30mm KOPÍROVACÍ KROUŽEK

FRÉZA STOPKOVÁ PRŮMĚR 12,7 mm X 50 mm (1/2 "DIA X 2")

MINIMÁLNĚ 2 STUŽIDLA



# Bezpečnostní poznámky

Před začátkem .....

Ujistěte se, že je pracovní deska pevně připevněna k podložce.

Zajistěte, aby přípravek byl pevně připevněn k pracovní desce.

Ujistěte se, že v cestě routeru nejsou žádné překážky, např. svorky nebo lpodložka.

Vždy používejte kvalitní ostré frézy

Při řezání vždy noste ochranu očí.

Při delším řezání vždy používejte ochranu sluchu

Vždy frézujte zleva doprava.

Vždy řezajte do postformovaného okraje, aby nedošlo k vylomení nebo odštípnutí.

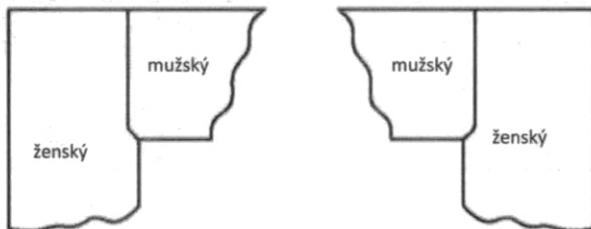
Frézu udržujte vždy svisle k přípravku a pracovní desce.

Nikdy nepřekračujte hloubku řezu 10 mm při jednom průchodu.

Nikdy neodstraňujte frézu z přípravku ani jej nenadzvedávejte, zatímco se fréza stále otáčí. Fréza se může zaseknout do přípravku a poškodit ho.

Tento přípravek vám umožní řezat .....

STANDARDNÍ PRAVOSTRANNÉ A LEVOSTRANNÉ SPOJE 90 °



SPOJE 45 ° PRAVÁ A LEVÁ  
SRANA

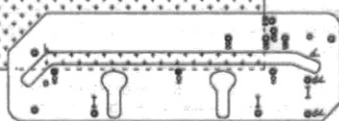


ROHOVÝ SPOJ -  
POUŽITÍ PRAVÉ A LEVÉ  
STRANY 45 ° SPOJE

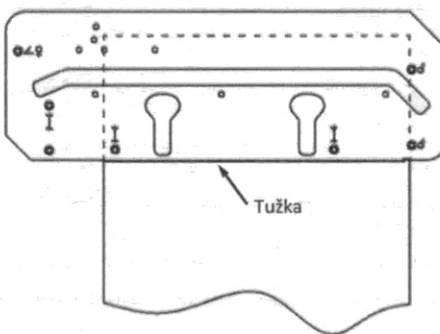


## Levé 90° spoje

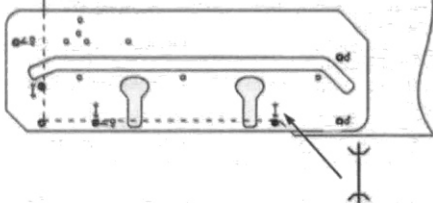
OBRÁZEK A  
ŽENSKÁ STRANA SPOJE—  
DESKA LÍCEM NAHORU



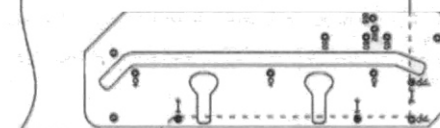
OBRÁZEK B  
MUŽSKÁ STRANA SPOJE—DESKA LÍCEM DOLŮ



OBRÁZEK C  
VÝŘEZ PRO SVORNÍKY—  
ŽENSKÁ STRANA SPOJE  
DESKA LÍCEM DOLU



OBRÁZEK D  
VÝŘEZ PRO SVORNÍKY—MUŽSKÁ  
STRANA SPOJE  
DESKA LÍCEM DOLU



**ŽENSKÁ STRANA SPOJE** Viz schémata různých dostupných spojů. Na pracovní desce umístěte přípravek tak, jak je znázorněno na obrázku A, a pracovní deska lícem nahoru.

Vložte tři kolíky do otvorů označených [1].

Vložte čtvrtý kolík do otvoru v závislosti na šířce pracovní desky. např. Pokud je vaše pracovní deska široká 600 mm, vložte 4. kolík do otvoru označeného 600 (viz obrázek A).

Ujistěte se, že přípravek je pevně přitlačen k okraji pracovní desky (viz obrázek A).

Upněte přípravek na pracovní desku a zkontrolujte, zda jsou všechny 4 kolíky stále proti pracovní desce. Ujistěte se, že svorky nezakrývají cestu frézce.

**REZÁNÍ** Umístěte router na krajní levou stranu vodičí drážky. Nastavte frézu tak, aby řezala do hloubky 10 mm.

**DŮLEŽITÉ** — Umístěte frézu do slotu a frézujte zleva doprava a tlačte frézu směrem k bližší hraně drážky.

Vyjměte frézu a začněte znovu úplně vlevo od vodičí drážky, ale zvýšete hloubku o dalších 10 mm.

Postupujte podle výše uvedených kroků, dokud není řez dokončen. Pro finální dokončovací řez umístěte frézku znovu na krajní levou stranu vodičí drážky a nastavte frézku na řezání v celé hloubce pracovní desky. Opět frézujte zleva doprava, ale vyvíjejte tlak na okraj dále od vás.

**MUŽSKÁ STRANA SPOJE** Připravte pracovní plochu lícem dolů.

Vložte 2 kolíky do otvorů označených [2].

Na stránce „Zkrácení na délku“ na stránce 8 najdete informace o tom, kde označit čáru tužkou pro určení polohy přípravku podél délky pracovní desky.

Ujistěte se, že 2 kolíky v otvorech označených [2] jsou pevně přitlačeny k hraně (viz obrázek B).

Upněte přípravek na pracovní desku a zkontrolujte, zda jsou oba kolíky stále proti pracovní desce. Ujistěte se, že svorky nezakrývají cestu routeru.

Při řezání pracovní desky postupujte podle výše uvedených kroků.

**VÝŘEZY PRO SVORNÍKY NA ŽENSKÉ STRANĚ SPOJE** Vezměte pracovní desku, do které jste vyřizli ženský řez, a umístěte pracovní desku lícem dolů.

Umístěte přípravek, jak je znázorněno na schématu C, a vložte 3 kolíky do otvorů, které mají symbol připomínající šroub konektoru pracovní desky.

Ujistěte se, že jsou 3 kolíky pevně přitlačeny k přednímu výřezu a okraji pracovní desky.

Upněte přípravek na pracovní desku a zkontrolujte, zda jsou všechny 3 kolíky stále pevně u pracovní desky. Ujistěte se, že svorky nezakrývají cestu routeru.

Pro svorníky na pracovní desce budete potřebovat hloubku 20 mm. Nepřekračujte 10 mm na řez.

Vyřizněte vybrání pro šrouby a po každém řezu pokaždé vyčistěte odpadní materiál.

**VÝŘEZY PRO SVORNÍKY NA MUŽSKÉ STRANĚ SPOJE** Vezměte pracovní desku, do které jste vyřizli mužský řez, a umístěte pracovní desku lícem dolů.

Umístěte přípravek, jak je znázorněno na schématu D, a vložte 3 kolíky do otvorů, které mají symbol připomínající šroub konektoru pracovní desky.

Ujistěte se, že jsou 3 kolíky pevně přitlačeny k přednímu výřezu a okraji pracovní desky.

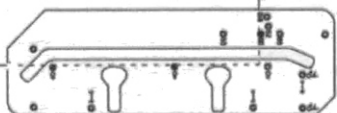
Upněte přípravek na pracovní desku a zkontrolujte, zda jsou všechny 3 kolíky stále pevně u pracovní desky. Ujistěte se, že svorky nezakrývají cestu routeru.

Pro svorníky na pracovní desce budete potřebovat hloubku 20 mm. Nepřekračujte 10 mm na řez.

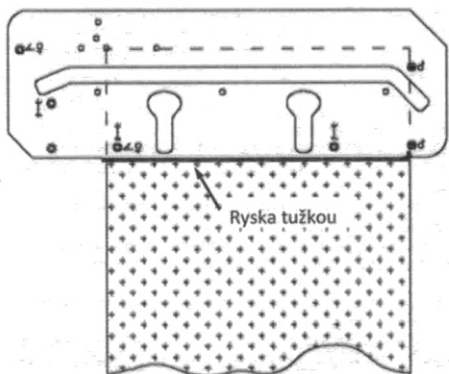
Vyřizněte vybrání pro šrouby a po každém řezu pokaždé vyčistěte odpadní materiál.

## Pravé 90 ° spoje

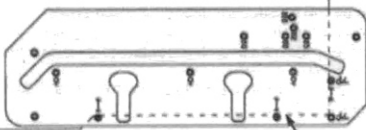
**SCHEMA A**  
**ŽENSKÁ STRANA SPOJE -**  
**LÍCEM DOLŮ**



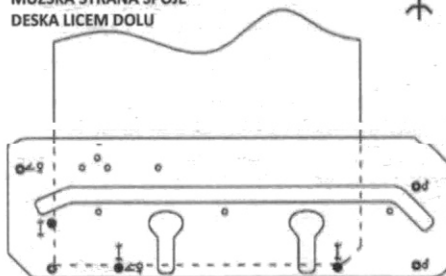
**OBRÁZEK B**  
**MUŽSKÁ STRANA SPOJE -**  
**DESKU LÍCEM NAHORU**



**OBRÁZEK C**  
**ŽENSKÁ STRANA SPOJE**  
**DESKU LÍCEM DOLU**



**OBRÁZEK D**  
**MUŽSKÁ STRANA SPOJE**  
**DESKA LÍCEM DOLU**



**ŽENSKÁ STRANA SPOJE** Pro ženský řez ve vaší pracovní desce umístěte přípravek tak, jak je znázorněno na obrázku A, a pracovní deska lícem dolů.

Vložte tři kolíky do otvorů označených ♀.

Vložte čtvrtý kolík do otvoru v závislosti na šířce pracovní desky, např. Pokud je vaše pracovní deska široká 600 mm, vložte 4. kolík do otvoru označeného 600 (viz obrázek A).

Ujistěte se, že 3 kolíky v otvorech označených ♀ jsou pevně přitlačeny k okraji vytvořeného předního sloupku a kolík v otvoru označeném šířkou pracovní desky je pevně přitlačen k okraji pracovní desky (viz obrázek A).

Upněte přípravek na pracovní desku a zkontrolujte, zda jsou všechny 4 kolíky stále proti pracovní desce. Ujistěte se, že svorky nezakrývají cestu routeru.

**ŘEZÁNÍ** Umístěte frézku na krajní levou stranu vodič drážky.

Nastavte frézku tak, aby řezala do hloubky 10 mm.

**DŮLEŽITÉ** - Umístěte frézku do drážky a frézujte zleva doprava a tlačte frézku k okraji slotu blíže k vám.

Vyjměte router a začněte znovu zcela vlevo od středového slotu, ale zvětšíte hloubku o dalších 10 mm.

Postupujte podle výše uvedených bodů, dokud není řez dokončen.

Pro finální dokončovací řez umístěte frézku znovu na krajní levou stranu středového slotu a nastavte frézku na řezání v celé hloubce pracovní desky. Opět frézujte zleva doprava, ale vyvíjejte tlak na okraj dále od vás.

**MUŽSKÁ STRANA SPOJE** Pro mužský řez ve vaší pracovní desce připravte pracovní plochu lícem nahoru a otočte přípravek.

Vložte 2 kolíky do otvorů označených ♂.

Na stránce „Zkrácení na délku“ na stránce 8 najdete informace o tom, kde označit čáru tužkou, abyste určili polohu přípravku podél délky pracovní desky.

Ujistěte se, že 2 kolíky v otvorech označených ♂ jsou pevně přitlačeny k hraně (viz obrázek B).

Upněte přípravek na pracovní desku a zkontrolujte, zda jsou oba kolíky stále proti pracovní desce. Ujistěte se, že svorky nezakrývají cestu frézce.

Při řezání pracovní desky postupujte podle výše uvedených kroků.

**VÝŘEZY PRO SVORNÍKY NA ŽENSKÉ STRANĚ** Vezměte pracovní desku, do které jste vyřezali ženský spoj, a umístěte pracovní desku lícem dolů.

Umístěte přípravek, jak je znázorněno na schématu C, a vložte 3 kolíky do otvorů, které mají symbol připomínající šroub svorníku pracovní desky.

Ujistěte se, že jsou 3 kolíky pevně zatlačeny proti přednímu výřezu a okraji pracovní desky (viz obrázek C).

Upněte přípravek na pracovní desku a zkontrolujte, zda jsou všechny 3 kolíky stále pevně u pracovní desky. Ujistěte se, že svorky nezakrývají cestu frézky.

Pro konektory na pracovní desce budete potřebovat hloubku 20 mm. Nepřekračujte 10 mm na řez.

Vyřízněte vybrání pro šrouby a po každém řezu pokaždé vyčistěte odpadní materiál.

**VÝŘEZY PRO SVORNÍKY NA MUŽSKÉ STRANĚ** Vezměte pracovní desku, do které jste vyřezali mužský řez, a umístěte pracovní desku lícem dolů.

Umístěte přípravek, jak je znázorněno na schématu D, a vložte 3 kolíky do otvorů, které mají symbol připomínající šroub svorníku pracovní desky.

Ujistěte se, že 3 kolíky jsou pevně zatlačeny proti přednímu výřezu a okraji pracovní desky (viz obrázek D).

Upněte přípravek na pracovní desku a zkontrolujte, zda jsou všechny 3 kolíky stále pevně u pracovní desky. Ujistěte se, že svorky

nezakrývají cestu frézky. Pro svorníky na pracovní desce budete potřebovat hloubku 20 mm. Nepřekračujte 10 mm na řez.

Vyřízněte vybrání pro šrouby a po každém řezu pokaždé vyčistěte odpadní materiál.

## Řezání na délku



Při výrobě vnějšího spoje, levé nebo pravé ruky, je třeba vypracovat polovinu přípravku na pracovní desce. Je jednoduché, když se naivně uvažuje uvnitřní spoj. Připraví se namachá mezera, když se nejprve vyřízne vnitřní spoj, přičemž se ponechá mezera určená pro vnější část pracovní desky.

### Příklad

Vnitřní spoj je již vyříznut (viz obrázek vlevo) a potřebná délka pracovní desky je 1000 mm (1 metr).

Umístěte přípravek na pracovní desku na pracovní desku podle pokynů k 90° spojům.

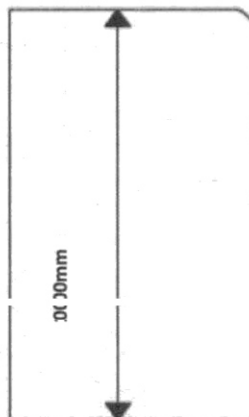
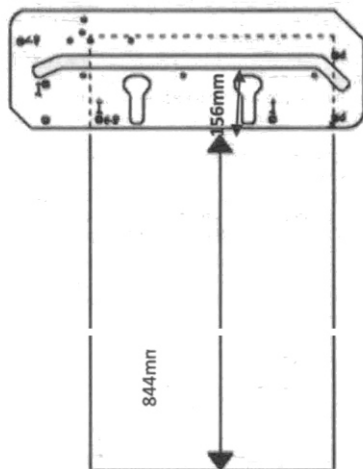
Odečtete 156 mm od zamýšlené délky (to je vzdálenost od okraje přípravku k místu, kde bude řez)

Např.  $1000 \text{ mm} - 156 = 844 \text{ mm}$

Umístěte přípravek na pracovní desku 844 mm od opačného konce řezané pracovní desky (viz diagram vlevo dole)

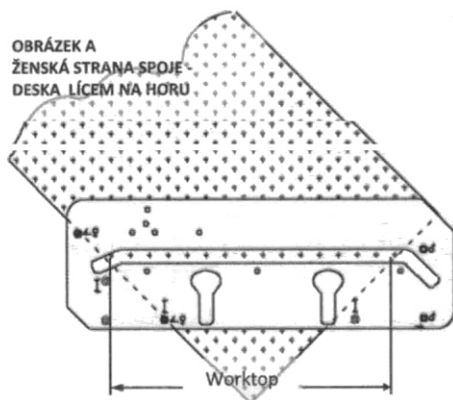
Po řezu zůstane pracovní deska o délce 1000 mm.

Změňte 1000mm použitý rozměr v tomto příkladu pro jakoukoli požadovanou délku.

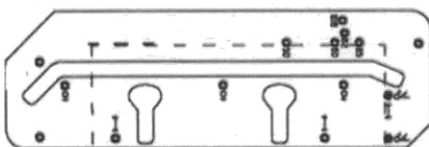
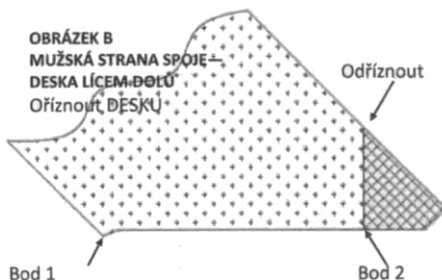


## Levé 45 ° spoje

OBRÁZEK A  
ŽENSKÁ STRANA SPOJE  
DESKA LÍCEM NA HORU

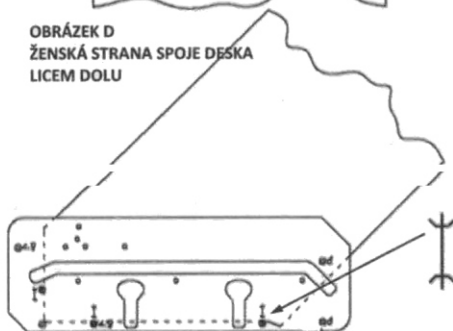


OBRÁZEK B  
MUŽSKÁ STRANA SPOJE  
DESKA LÍCEM DOLU  
Odříznout  
Oříznout DESKU



OBRÁZEK C  
MUŽSKÁ STRANA SPOJE -  
DESKA LÍCEM DOLU

OBRÁZEK D  
ŽENSKÁ STRANA SPOJE DESKA  
LÍCEM DOLU



**ŽENSKÁ STRANA SPOJE** Viz schémata různých dostupných spojů. U ženského strany spoje na pracovní desce umístěte přípravek tak, jak je znázorněno na obrázku A Pracovní desku lícem nahoru.

Vložte 2 kolíky do otvorů označených ♀.

Posuňte přípravek po délce pracovní desky, aby se do ní vešla samčí pracovní deska (může být nutné drobné seřízení), viz schéma B)

Ujistěte se, že 2 kolíky v otvorech označených ♂ jsou pevně přitlačeny k hraně vytvořené předním sloupkem (viz obrázek A)

Úpněte přípravek na pracovní desku a zkontrolujte, zda jsou oba kolíky stále proti pracovní desce. Ujistěte se, že svorky nezakrývají cestu frézky.

Po dokončení řezu odřízněte přebytek (obrázek B), aby se vzdálenost od bodu 1 do bodu 2 rovnala šířce vaší pracovní desky.

**ŘEZÁNÍ** Umístěte router na krajní levou stranu vodič drážky.

Nastavte router tak, aby řezal do hloubky 10 mm.

**DŮLEŽITÉ** - Umístěte router do drážky a frézujte zleva doprava.

Tlačte frézku k hraně směrem k sobě.

Vyjměte router a začněte znovu úplně vlevo, ale zvětšete hloubku o dalších 10 mm.

Postupujte podle výše uvedených kroků, dokud není řez dokončen. Pro finální dokončovací řez umístěte frézku znovu na krajní levou stranu středového slotu a nastavte frézku na řezání v celé hloubce pracovní desky. Opět frézujte zleva doprava, ale vyvíjejte tlak na okraj dále od vás.

**MUŽSKÁ STRANA SPOJE** Pro mužský řez ve vaší pracovní desce připravte pracovní plochu lícem dolů a otočte přípravek opačně.

Vložte 2 kolíky do otvorů označených ♂.

Na stránce „Zkrácení na délku“ na stránce 8 najdete informace o tom, kde označit čáru tužkou pro určení polohy přípravku podél délky pracovní desky.

Ujistěte se, že 2 kolíky v otvorech označených ♂ jsou pevně přitlačeny k hraně (viz obrázek C)

Úpněte přípravek na pracovní desku a zkontrolujte, zda jsou oba kolíky stále proti pracovní desce. Ujistěte se, že svorky nezakrývají cestu frézce.

Při řezání pracovní desky postupujte podle výše uvedených kroků

**VÝŘEZY PRO SVORNÍKY NA ŽENSKÉ STRANĚ** Vezměte pracovní desku, do které jste vyřizli ženský výřez, a umístěte pracovní desku lícem dolů.

Vložte 3 kolíky do otvorů, které mají symbol připomínající šroub konektoru pracovní desky (viz obrázek D).

Ujistěte se, že jsou 3 kolíky pevně přitlačeny k přednímu výřezu a okraji pracovní desky (viz obrázek D).

Úpněte přípravek na pracovní desku a zkontrolujte, zda jsou všechny 3 kolíky stále pevně u pracovní desky. Ujistěte se, že svorky nezakrývají cestu frézce.

Pro svorníky na pracovní desce budete potřebovat hloubku 20 mm. Nepřekračujte 10 mm na řez.

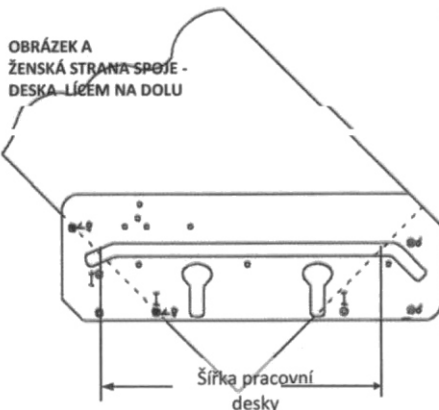
Vyřizněte vybrání pro šrouby a po každém řezu pokaždé vyčistěte odpadní materiál.

**VÝŘEZY PRO SVORNÍKY NA ŽENSKÉ STRANĚ** Vezměte pracovní desku, do které jste vyřizli mužský řez, a umístěte pracovní desku lícem dolů.

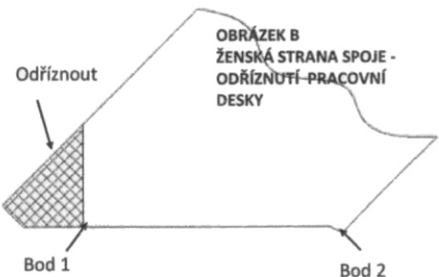
Vložte 3 kolíky do otvorů, které mají symbol připomínající svorník pracovní desky. Postupujte podle pokynů ve vybráních s vnějšími šrouby na stránce, které se týkají levých 90 ° spojů

## Pravé 45 ° spoje

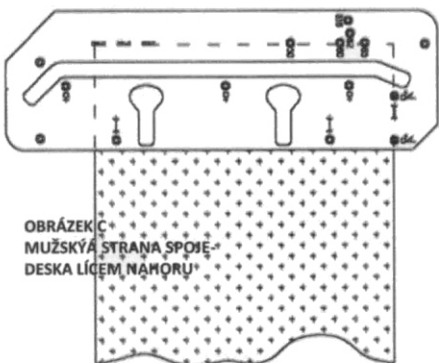
OBRÁZEK A  
ŽENSKÁ STRANA SPOJE -  
DESKA LÍCEM NA DOLU



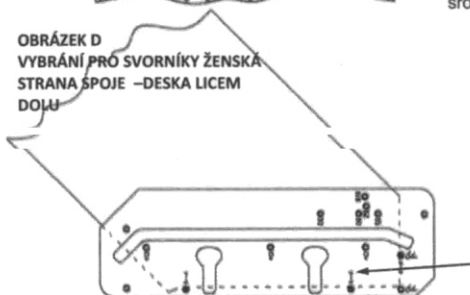
OBRÁZEK B  
ŽENSKÁ STRANA SPOJE -  
ODŘÍZNUTÍ PRACOVNÍ  
DESKY



OBRÁZEK C  
MUŽSKÁ STRANA SPOJE -  
DESKA LÍCEM NAHORU



OBRÁZEK D  
VYBRÁNÍ PRO SVORNÍKY ŽENSKÁ  
STRANA SPOJE -DESKA LÍCEM  
DOLU



**ŽENSKÁ STRANA SPOJE** Viz schémata různých dostupných spojů. U ženské strany spoje na pracovní desce umístíte přípravek tak, jak je znázorněno na obrázku A Pracovní desku lícem nahoru.

Vložíte 2 kolíky do otvorů označených ♀. Posuňte přípravek po délce pracovní desky, aby se do ní vešla samčí pracovní deska (může být nutné drobné seřízení), viz schéma B)

Ujistěte se, že 2 kolíky v otvorech označených ♀ jsou pevně přitlačeny k hraně vytvořené předním sloupkem (viz obrázek A) Upráve přípravek na pracovní desku a zkontrolujte, zda jsou oba kolíky stále proti pracovní desce. Ujistěte se, že svorky nezakrývají cestu frézky.

Po dokončení řezu odřízněte přebytek (obrázek B), aby se vzdálenost od bodu 1 do bodu 2 rovnala šířce vaší pracovní desky.

**ŘEZÁNÍ** Umístěte router na krajní levou stranu vodič drážky.

Nastavte router tak, aby řezal do hloubky 10 mm.

**DŮLEŽITÉ** - Umístěte router do drážky a frézujte zleva doprava.

Tlačte frézku k hraně směrem k sobě.

Vyměňte router a začněte znovu úplně vlevo, ale zvětšete hloubku o dalších 10 mm.

Postupujte podle výše uvedených kroků, dokud není řez dokončen. Pro finální dokončovací řez umístěte frézku znovu na krajní levou stranu středového slotu a nastavte frézku na řezání v celé hloubce pracovní desky. Opět frézujte zleva doprava, ale vyvíjejte tlak na okraj dále od vás.

**MUŽSKÁ STRANA SPOJE** Pro mužský řez ve vaší pracovní desce připravte pracovní plochu lícem dolů a otočte přípravek opačně.

Vložíte 2 kolíky do otvorů označených ♂.

Na stránce „Zkrácení na délku“ na stránce 8 najdete informace o tom, kde označit čáru tužkou pro určení polohy přípravku podél délky pracovní desky.

Ujistěte se, že 2 kolíky v otvorech označených ♂ jsou pevně přitlačeny k hraně (viz obrázek C)

Upráve přípravek na pracovní desku a zkontrolujte, zda jsou oba kolíky stále proti pracovní desce. Ujistěte se, že svorky nezakrývají cestu frézce.

Při řezání pracovní desky postupujte podle výše uvedených kroků

**VÝŘEZY PRO SVORNÍKY NA ŽENSKÉ STRANĚ** Vezměte pracovní desku, do které jste vyřezali ženský výřez, a umístěte pracovní desku lícem dolů.

Vložíte 3 kolíky do otvorů, které mají symbol připomínající šroub konektoru pracovní desky (viz obrázek D).

Ujistěte se, že jsou 3 kolíky pevně přitlačeny k přednímu výřezu a okraji pracovní desky (viz obrázek D).

Upráve přípravek na pracovní desku a zkontrolujte, zda jsou všechny 3 kolíky stále pevně u pracovní desky. Ujistěte se, že svorky nezakrývají cestu frézce.

Pro svorníky na pracovní desce budete potřebovat hloubku 20 mm. Nepřekračujte 10 mm na řez.

Vyřizněte vybrání pro šrouby a po každém řezu pokaždé vyčistěte odpadní materiál.

**VÝŘEZY PRO SVORNÍKY NA ŽENSKÉ STRANĚ** Vezměte pracovní desku, do které jste vyřezali mužský řez, a umístěte pracovní desku lícem dolů.

Vložíte 3 kolíky do otvorů, které mají symbol připomínající svorník pracovní desky. Postupujte podle pokynů ve výběrech s vnějšími šrouby na stránce, které se týkají levých 90 ° spojů